CAMERA

Patent Number:

JP5034769

Publication date:

1993-02-12

Inventor(s):

KA SHIBUN; others: 04

Applicant(s):

CANON INC

Requested Patent:

JP5034769

Application Number: JP19910191989 19910731

Priority Number(s):

IPC Classification:

G03B11/04; G02B7/14; G03B5/00; G03B17/12

EC Classification:

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PURPOSE:To prevent defective actuation from occurring by providing a delay time between the time when a barrier operating knob is operated and the time when a lens barrel extending action : is started.

CONSTITUTION: In a camera with the knob for operating a barrier opening at the front surface of a photographing lens, the extending action of the lens barrel from the camera main body is executed by turning on the knob and the restoring action thereof is executed by turning off the knob, a delay means 216 which starts the extending or the restoring action of the lens barrel after the fixed delay time is provided. That means, the delay circuit 216 is provided in the driving circuit of the lens barrel and actuated by turning on the operating knob of a lens barrier. Then, the extension of the lens barrel is executed after the prescribed time. Besides, the switching of a focus and focusing are executed by a motor 20.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

⑫実用新案公報(Y2)

平5-34769

@Int.Cl.*

識別記号

庁内整理番号

6953-4D

2000公告 平成5年(1993)9月2日

B 04 C : 3/06 B 01 D 50/00 B 04 C

6953-4D A A 6953-4D

(全3頁)

の考案の名称 プリエアクリーナ

②実 願 昭62-197658

閉 平1-101653 國公

②出 顧 昭62(1987)12月28日 ❷平1(1989)7月7日

案 者 内 田 敏

東京都港区芝 5 丁目33番 8 号 三菱自動車工業株式会社内

70考 案 者 鞍 谷 向考案 者 高木 真

東京都港区芝 5 丁目33番 8 号 三菱自動車工業株式会社内

政彦 三菱自動車工業株式会

東京都港区芝 5 丁目33番 8 号

東京都港区芝 5 丁目33番 8 号 三菱自動車工業株式会社内

社

70代理 人 弁理士 光石

野田

直 人

審査官 図参考文献

特公 昭43-4399(JP, B1)

1

匈実用新案登録請求の範囲

中空伏の本体の吸気部に旋回流形成手段を設 け、エアクリナーに連結されるインナバイブを前 記本体の排気部に設け、前記本体の下部にダスト 取込口を連結したプリエアクリーナにおいて、前 記ダスト排出穴と前記取込口の位置をずらして前 配本体に前記ダストパンを連結したことを特徴と するプリエアクリーナ。

考案の詳細な説明 …

〈産業上の利用分野〉

本考案はエアクリーナの上流に設置されるプリ エアクリーナに関する。

〈従来の技術〉

多塵地等で使用される自動車には、エアクリー 15 ーナ7に吸入される。 ナに吸入される空気からダストを分離するためエ アクリーナの上流側にブリエアクリーナが設置さ れている。プリエアクリーナによりダストが分離 された空気がエアクリナーに吸入され、エアクリ ーナのエレメントの目詰まりが防止される。

第3図、第4図に従来のブリエアクリーナを示

中空円筒状の本体1の吸気部2には旋回流形成

手段としてのフイン3が設けられ、本体1の排気 部4にはインナパイプ5が設けられている。イン ナパイプ5の一端側は本体1内に配され、インナ パイプ5の他端はダクト6を介してエアクリーナ 排出穴を形成し、該ダクト排出穴にダストパンの 5 7に連結されている。本体1の下部にはダスト排 出穴8が形成され、ダスト排出穴8にはダストパ ン9の取込口10が連結されている。

> 吸気部2から本体1内に流入した空気は、フィ ン3により旋回流とされ、インナパイプ5の外側 10 における本体 1 内に流入する。流入された空気は 遠心分離作用によつてダスト11が空気から分離 され、分離されたダスト11はダスト排出穴8か らダストパン9内に落下する。ダスト11が分離 された空気はインナパイプ5内を通つてエアクリ

従つて、エアクリーナ7に吸入される空気はダ スト11が分離された状態になり、エレメント1 2の目詰まりが防止される。

〈考案が解決しようとする問題点〉

20 上述したプリエアクリーナによると、多座地で の吸入空気内のダスト11を分離することができ るが、ダスト排出穴8と取込口10が同一位置に あるので、ダストパン8内に溜つたダスト11が 舞い上り、舞い上つたダスト11がダスト排出穴 8からインナバイプ5内に吸い込まれる場合があ りダスト分離効率は比較的低いものであつた。ダ ストパン9を大型化すればこの不具合は解消する が、スペースに制約があるためダストパン9を大 5 トパン29からダスト33が舞い上つてもダスト 型化することは不可能である。

本考案は上記状況に鑑みてなされたもので、ダ ストパンに溜つたダストがインナパイプ内に流入 する虞れのないプリエアクリーナを提供し、もつ ることを目的とする。

〈問題点を解決するための手段〉

上記目的を達成するための本考案の構成は、中 空状の本体の吸気部に旋回流形成手段を設け、エ の排気部に設け、前記本体の下部にダスト排出穴 を形成し、該ダクト排出穴にダストパンの取込口 を連結したプリエアクリーナにおいて、前記ダス ト排出穴と前記取込口の位置をずらして前記本体 に前記ダストパンを連結したことを特徴とする。 〈作用〉・・

吸気部から本体内に吸入された空気は旋回流形 成手段によって旋回流とされ、遠心分離作用によ つてダストはダスト排出穴から取込口を通つてダー インナバイプを通つて排出される。ダストパンに 溜つたダストは舞い上つても取込口とダスト排出 穴の位置がずれているため本体側への逆流が阻止 される。

〈実施例〉

第1図には本考案の一実施例に係るプリエアク リナーの断面側面、第2図には第1図中のⅡ-Ⅱ 線矢視を示してある。

中空円筒状の本体21の吸気部22には旋回流 1の排気部24にはインナバイブ25が設けれて いる。インナパイプ25の一端側は本体21内に 配され、インナパイプ25の他端はダクト26を 介してエアクリーナ27に連結されている。本体 21の下部にはダスト排出穴28が形成され、ダ 40 詰まりが防止できる。 スト排出穴28には連結部材31を介してダスト パン29の取込口30が連結されている。

. 第2図に示すように、ダスト排出穴28と取込 口30の位置は平面状態で位置がずれており、連 結部材31は第1図に示すようにダスト排出穴2 8から取込口30に向い傾斜している。つまり、 本体21側からダストパン29側にはダスト33 が容易に流通し (第1図中矢印Aで示す)、ダス 33はダスト排出穴28には容易に到達しない (第1図中矢印Bで示す)。

上述したプリエアクリーナの作用を説明する。 吸気部22から本体21内に吸入された空気 てプリエアクリーナでのダスト分離効率向上を図 10 は、フイン23によつて旋回流とされ、インナバ イブ25の外側における本体21内に流入する。 流入された空気は遠心分離作用によつでダスト3 3が空気から分離され、分離されたダスト33は ダスト排出穴28、連結部材31、取込口30を アクリーナに連結されるインナパイプを前記本体 15 通つて(第1図中矢印A)ダストパン29内に落 下する。ダスト33が分離された空気はインナパ イブ25内を通つてエアクリーナ27に吸入さ れ、エアクリーナ27に吸入される空気はダスト 33が分離された状態になつてエレメント34の 20 目詰まりが防止される。

ダストパン29内に溜つたダスト33が舞い上 つた場合、ダスト排出穴28と取込口30の位置 が平面状態でずれているので、舞い上つたダスト 33はダスト排出穴28に容易に到達せず、本体 ストパン内に落下し、ダストが分離された空気は 25 21側への逆流が防止される(第2図中矢印B)。 ダストパン29に溜まつたダスト33はダストパ ン29の下部から図示しない排出手段によって排 出される。

> 上述したプリエアクリーナは、一度溜つたダス 30 ト33が本体21内に逆流することがないので、 ダスト33の分離効率が飛躍的に向上する。 く考案の効果〉

本考案のプリエアクリーナは、ダスト排出穴と ダストパンの取込口との位置をずらしてダストパ 形成手段としてのフィン23が設けられ、本体235ンを本体に連結したので、ダストパンに溜つたダ ストが舞い上つてもダストがダストパンから本体 側に流入することが無い。この結果、プリエアク リーナでのダスト分離効率が飛躍的に向上し、後 流側に配置されたエアクリーナのブイルターの目

図面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例に係るプリエアクリ ーナの断面側面図、第2図は第1図中のⅡ-Ⅱ線 · 矢視図、第3図は従来のプリエアクリーナの断面 5

側面図、第4図は第3図中のIV-IV線矢視図である。

図面中、21は本体、22は吸気部、23はフィン、24は排気部、25はインナパイプ、28

はダスト排出穴、29はダストパン、30は取込口、31は連結部材、32はブレート、33はダストである。







